



En-Sol

Stoneczne systemy grzewcze



Nowoczesne systemy solarne z kolektorami słonecznymi Thermomax, Varisol oraz TS dostarczają gorącą wodę niezależnie od pory roku.

Dlaczego En-Sol ?

Firma En-Sol od pierwszych dni swojej działalności postawiła sobie za cel wdrażanie wysokiej jakości nowoczesnych technologii solarnych. Wiemy, że tylko produkty najwyższej jakości, zaawansowane technologicznie, niezawodne i sprawdzone mogą zaoferować Państwu ponadprzeciętną efektywność. W szczególności w Europie Środkowej, Północnej i innych miejscach gdzie słoneczne dni należą do rzadkości widoczna jest dominacja naszych kolektorów słonecznych nad produktami oferowanymi przez konkurencję.

Nasza firma poza dystrybucją produktów zajmujemy się również kompleksową realizacją inwestycji począwszy od projektu, poprzez sprzedaż, montaż oraz późniejszą opiekę serwisową. Współpracujemy z wieloma wykwalifikowanymi firmami instalacyjnymi na terenie całej Polski oraz Europy co sprawia, iż obsługa inwestycji nawet w najbardziej odległych miejscach nie stanowi dla nas problemu.

Z nami inwestujesz w jakość

Kiedy wybieramy nasz system solarny, jakość jest najważniejszą rzeczą na którą powinniśmy zwrócić uwagę. Aby zwrot naszej inwestycji był jak najszybszy nasz system solarny musi być trwały i wysoce sprawny przez wiele lat. Nasza firma pragnie zaoferować Państwu tylko najlepsze produkty oferując tym samym ich wysoką wydajność, trwałość i długowieczność.

Z nami inwestujesz w doświadczenie

Ze swą wysoką efektywnością, trwałością i odpornością na warunki atmosferyczne oraz uszkodzenia mechaniczne nasze systemy solarne są unikatowe na światowym rynku.

W odróżnieniu od większości kolektorów słonecznych produkowanych na Dalekim Wschodzie, nasze kolektory słoneczne projektowane i wykonywane są już od ponad 25 lat. Kluczem wytwarzania produktu tak wysokiej jakości jest to, iż każdy kolektor już na etapie produkcji przechodzi szereg rygorystycznych badań.

Z nami inwestujesz w trwałość

Kolektory słoneczne Thermomax, Varisol oraz TS oceniane są według najwyższych europejskich standardów przez organizacje w całej Europie i Stanach Zjednoczonych. Kolektory Thermomax jako pierwsze otrzymały europejski znak jakości dla kolektorów słonecznych - The Solar Keymark i posiadają jedną z nielicznych tub, która otrzymała certyfikat na gradobicie, podczas którego do testu wykorzystuje się kule lodowe. Co to oznacza dla Państwa? Oznacza to, iż trwałość i efektywność systemów solarnych znajdujących się w naszej ofercie oparta jest na rzetelnych badaniach, którymi mogą pochwalić się jedynie nieliczne firmy.

Produkcja tub próżniowych Thermomax rozpoczęła się ponad 25 lat w fabryce w Północnej Irlandii. W przeciągu tego czasu tuby próżniowe były testowane i doskonalone z każdym rokiem a wiedza, która w tym czasie została zdobyta i wykorzystana zaprocentowała doskonałym produktem na skalę światową.

Zastosowanie

Obok funkcji podgrzewania ciepłej wody użytkowej kolektory słoneczne mogą wspomagać systemy niskotemperaturowego ogrzewania podłogowego i ściennego. Znajdują również zastosowanie w ogrzewaniu wody basenowej oraz zasilaniu zmywarek i pralek ciepłą wodą, co przekłada się na mniejsze zużycie prądu przez te urządzenia.

Łatwa instalacja

Konstrukcja naszych próżniowych kolektorów słonecznych sprawia, że ich instalacja jest szybka i prosta. Dzięki unikalnemu połączeniu typu "plug and play" poszczególne tuby próżniowe mogą być transportowane na dach indywidualnie i tam montowane bez użycia narzędzi.

Pozytywny wpływ na środowisko

Spalanie paliw z surowców kopalnianych produkuje ogromne ilości dwutlenku węgla, który jest jedną z głównych przyczyn globalnego ocieplenia. Średnie gospodarstwo domowe z zainstalowanymi kolektorami słonecznymi Thermomax może generować około 1.836 kWh rocznie nie emitując przy tym CO₂ do atmosfery. Diagram umieszczony poniżej obrazuje ilość CO₂ emitowanego do atmosfery przez zużycie ropy, gazu i elektryczności potrzebnych do wygenerowania 1.836 kWh.



Najważniejsze zalety naszych kolektorów słonecznych

Kolektory próżniowe posiadają certyfikat na gradobicie wykorzystujący do testu kule lodowe

Zostały stworzone specjalnie do pracy w klimacie środkowoeuropejskim

Pracują od świtu do zmierzchu przez cały rok

Gwarantują pełne bezpieczeństwo pracy

Posiadają wysoką wydajność energetyczną potwierdzoną licznymi certyfikatami

Jako pierwsze otrzymały europejski znak jakości dla kolektorów słonecznych – The Solar Keymark

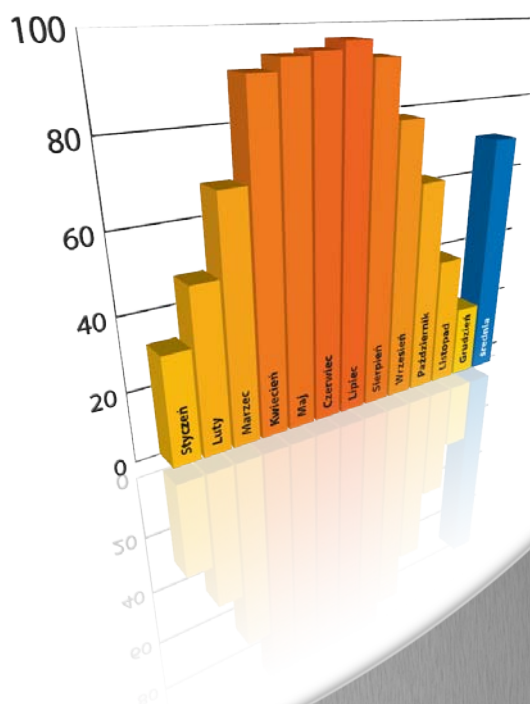
Dostarczają ciepło nawet w zimnych, wietrznych i wilgotnych warunkach

Potrzebują jedynie 3 minut na „start”

12 lat gwarancji na płaski kolektor słoneczny wraz z konstrukcją mocującą

20 lat gwarancji na tuby próżniowe w przypadku montażu systemu przez akredytowaną firmę instalacyjną

Poniższy wykres przedstawia średnie miesięczne i roczne procentowe pokrycie zapotrzebowania na ciepłą wodę dzięki wykorzystaniu kolektorów słonecznych Thermomax.



Zrozum swój system

Elementy słonecznego systemu grzewczego

System słoneczny

- 1 Kolektor słoneczny
- 2 Rozgrzany czynnik grzewczy
- 3 Wymiennik ciepła

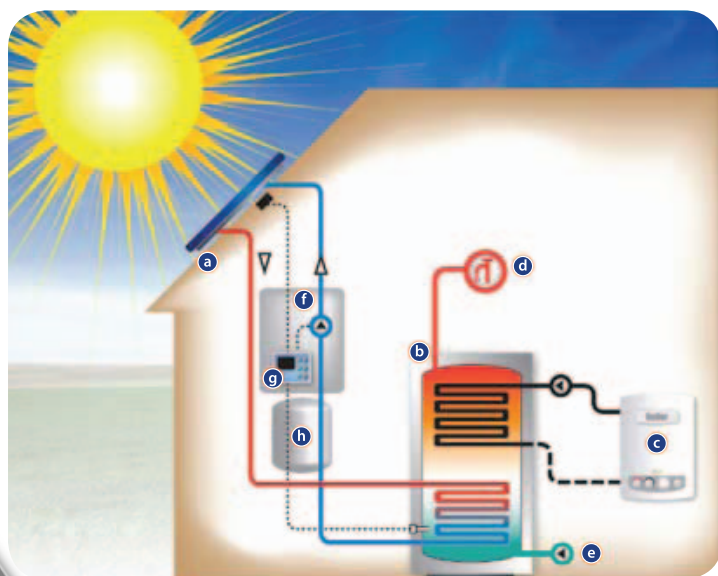
Zastosowanie

- 4 Wanna / Prysznic / Umywalka
- 5 Ogrzewanie podłogowe / ścienne
- 6 Pralka / Zmywarka
- 7 Basen



Typowa instalacja słoneczna

Poniższy schemat przedstawia podstawową instalację solarną służącą do podgrzewania wody użytkowej z zastosowaniem zbiornika dwuwężownicowego. Ciepło z systemu solarnego przekazywane jest zimnej wodzie za pomocą wężownicy znajdującej się w dolnej części wymiennika. Ciepła woda przemieszcza się do górnej części zbiornika, z której jest pobierana przez użytkowników. W przypadku gdy woda nie osiągnie zadanej przez nas temperatury, automatycznie zostanie uruchomiony kocioł, który poprzez górną wężownicę dogrzewa wodę w górnej części wymiennika.



Komponenty systemu

- a Kolektor słoneczny zamontowany na dachu pochyłym
- b Zbiornik z dwoma wężownicami: dolna-solarna i górna-pozwalająca na podłączenie innego źródła ciepła
- c Kocioł gazowy lub inne źródło ciepła
- d Wyjście ciepłej wody z wymiennika
- e Wejście zimnej wody do wymiennika
- f Pompa solarna nadająca ruch czynnikowi grzewczemu w systemie
- g Sterownik solarny z czujnikami temperatury do monitorowania różnicy temperatur panujących w kolektorze słonecznym i zbiorniku solarnym; zadaniem sterownika jest uruchamianie lub zatrzymywanie pompy solarnej
- h Przeponowe naczynie wzbiorcze zabezpieczające instalację przed nadmiernym wzrostem ciśnienia

Varisol

VARISOL to rewolucyjny produkt twórców **THERMOMAX**, który na nowo definiuje pojęcie technologii solarnej na całym świecie

**NOWY, UNIKATOWY
KOLEKTOR SŁONECZNY**



Opracowany i produkowany przez firmę Kingspan, najnowszy na świecie próżniowy kolektor słoneczny oparty na technologii bezpośredniego przepływu z w pełni modułową głowicą. Varisol® oferuje nowoczesną i elastyczną alternatywę dla tradycyjnych kolektorów słonecznych, dzięki możliwości dopasowania wymiarów kolektora do wolnej przestrzeni, np. między oknami. Kolektor jest tworzony z pojedynczych tub próżniowych, dzięki czemu jest idealnie dobrany do indywidualnych potrzeb użytkownika. Nadaje się zarówno do zastosowania domowego jak i komercyjnego.

Połączenie wysokiej wydajności i materiałów polimerycznych oraz technologii "click-fit" tworzy produkt, który jest łatwiejszy do zamówienia, magazynowania oraz instalacji.

Możliwości montażu



1. Dach skośny 45°
2. Dach płaski lub konstrukcja wolnostojąca
3. Dach skośny +20°
4. Dach skośny 45° (montaż tub poziomy)
5. Fasada (montaż tub poziomy)
6. Fasada (płasko)
7. Fasada (montaż tub pionowy)

Cechy charakterystyczne

Pełna elastyczność

100% precyzji w doborze rozmiaru kolektora

Wysoka wydajność technologii bezpośredniego przepływu Thermomax

Wysoka jakość materiałów polimerowych

Fabryczne połączenie głowicy z tubą

Opakowania zbiorcze - 1, 5 i 10 sztuk

Możliwość rozbudowy systemu

Do zastosowań domowych i komercyjnych

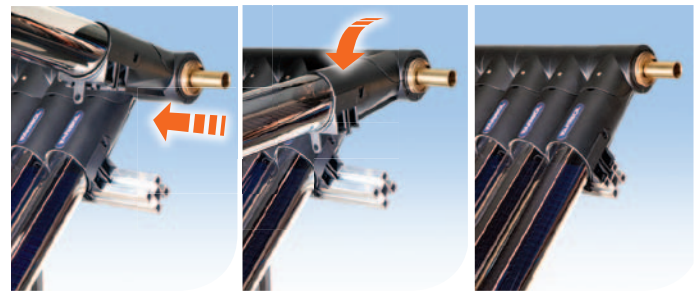
Nieograniczone możliwości montażu

Do 150 tub próżniowych w jednym rzędzie

100% europejski design i produkcja

20 lat gwarancji w przypadku montażu przez autoryzowanego instalatora

Instalacja kolektora słonecznego nigdy nie była prostsza!



1 Włóż tubę Varisol

2 Przekręć ją w dół

3 Klik i gotowe!

HP200

Wysokowydajny próżniowy kolektor słoneczny typu Heat-Pipe. System optymalny dla inwestycji, w których możliwy jest montaż kolektora w idealnym położeniu.

HP200 to tzw. "suchy system" który składa się z dwóch oddzielnych obiegów: pierwszy w poszczególnych tubach wewnątrz rurek "heat-pipe" oraz drugi pomiędzy głowicą kolektora a zasobnikiem ciepłej wody. Takie rozwiązanie oznacza łatwiejszą instalację oraz możliwość demontażu pojedynczej tuby próżniowej bez potrzeby opróżniania systemu solarnego. Ponadto kolektor HP200 posiada bezpiecznik termiczny ograniczający jego maksymalną temperaturę do 90 °C lub 135 °C w przypadku braku odbioru ciepła z instalacji.

Produkt przeznaczony jest zarówno dla użytku domowego jak i komercyjnego.

Możliwości montażu



1. Dach skośny 45°
2. Dach płaski lub konstrukcja wolnostojąca
3. Dach skośny +20°

Cechy charakterystyczne

Unikalny „bezpiecznik termiczny” – limit temperatury pracy kolektora do 95°C lub 135°C

Bardzo wydajny – szybki transfer ciepła

Łatwa i szybka instalacja dzięki unikalnemu połączeniu „plug and play”

Potrzebuje jedynie 3 minut na „start”

Niskie straty energii poprzez zastosowanie wysokiej próżni otaczającej absorber oraz doskonałej izolacji szyny zbiorczej kolektora wykonanej z pianki melaminowej

Rury próżniowe wykonane ze szkła z wapna sodowanego o niskiej zawartości żelaza, wysokiej przepuszczalności i odporności mechanicznej

Wytrzymałe, szczelne, opatentowane połączenie szkła i metalu

20 lat gwarancji w przypadku montażu przez autoryzowanego instalatora

Technologia systemu Heat-Pipe oparta jest na tzw. „suchym połączeniu”, którego istotą jest wydzielenie dwóch obiegów wewnątrz instalacji: w pojedynczej tubie próżniowej oraz pomiędzy głowicą kolektora a zasobnikiem ciepłej wody. Podstawową zaletą tego rozwiązania jest łatwy montaż kolektora i możliwość wymiany pojedynczej tuby bez konieczności opróżniania systemu.

Próżnia wewnątrz każdej tuby zapewnia doskonałą izolację chroniąc układ przed czynnikami zewnętrznymi takimi, jak zimno, wiatr czy wysoka wilgotność. Próżnia zapewnia również, że transport energii wewnątrz kolektora odbywa się z minimalnymi stratami ciepła.

Bezpiecznik termiczny unikatowa funkcja kolektora słonecznego HP

Kolektory próżniowe typu Heat-Pipe są wyposażone w unikatowy bezpiecznik termiczny, który zapewnia dodatkowe zabezpieczenie układu przed przegrzaniem w przypadku braku odbioru ciepła z instalacji. Dostępne są dwa modele kolektora:

HP200

- bezpiecznik termiczny w postaci „sprężyny pamięci” ogranicza temperaturę pracy kolektora do 95°C
- stanowi idealne rozwiązanie dla instalacji domowych

HP250

- bezpiecznik termiczny w postaci „tarczy zatraskowej” ogranicza temperaturę pracy kolektora do 135°C
- stanowi idealne rozwiązanie dla instalacji komercyjnych

Nowa ulepszona tarcza zatraskowa - teraz bardziej solidna i niezawodna, sprawność o ponad 3,5% wyższa, niż poprzednio, sięga aż 81%.

DF100

Wysokowydajny próżniowy kolektor słoneczny typu Direct-Flow. Zaprojektowany dla inwestycji w których nie możliwy jest montaż kolektora w idealnym położeniu.

DF100 jest systemem bezpośredniego przepływu co oznacza, iż czynnik grzewczy przepływa bezpośrednio przez tubę próżniową.

Ten wszechstronny produkt może być stosowany zarówno w instalacjach komercyjnych, jak i w domach jednorodzinnych, montowany na elewacjach, dachach płaskich lub skośnych w pionie i poziomie.

Możliwości montażu



1. Dach skośny 45°
2. Dach płaski lub konstrukcja wolnostojąca
3. Dach skośny +20°
4. Dach skośny 45° (montaż tub poziomy)
5. Fasada (montaż tub poziomy)
6. Fasada (płasko)
7. Fasada (montaż tub pionowy)



Cechy charakterystyczne

Nieograniczone możliwości montażu

Estetyczny wygląd

Łatwa i szybka instalacja dzięki unikalnemu połączeniu "plug and play"

Potrzebuje jedynie 3 minut na "start"

Niskie straty energii poprzez zastosowanie wysokiej próżni otaczającej absorber oraz doskonałej izolacji szyny zbiorczej kolektora wykonanej z pianki melaminowej

Rury próżniowe wykonane ze szkła z wapna sodowanego o niskiej zawartości żelaza, wysokiej przepuszczalności i odporności mechanicznej

Wytrzymałe, szczelne, opatentowane połączenie szkła i metalu

Został stworzony specjalnie do pracy w klimacie środkowoeuropejskim

20 lat gwarancji w przypadku montażu przez autoryzowanego instalatora

DF100 to wysokowydajny kolektor próżniowy oparty na technologii bezpośredniego przepływu składający się z głowicy zaizolowanej pianką melaminową oraz szeregu wysokiej jakości tub próżniowych. Nagrzewający się absorber oddaje ciepło czynnikowi grzewczemu znajdującemu się wewnątrz tub próżniowych, a następnie transportowany jest do wymiennika ciepła.

Próżnia wewnątrz każdej tuby zapewnia doskonałą izolację chroniąc układ przed czynnikami zewnętrznymi takimi jak zimno, wiatr czy wysoka wilgotność. Próżnia zapewnia również, że transport energii wewnątrz kolektora odbywa się z minimalnymi stratami ciepła.

TS300

Wysokowydajny płaski kolektor słoneczny TS300 nadaje się do zabudowy w połaci dachowej, jak również na dachu co czyni go doskonałym wyborem zarówno dla nowo budowanych, jak i już istniejących obiektów. Elegancki i subtelny w zakresie projektowania, solidny i wytrzymały w użytkowaniu zapewnia doskonałą efektywność pracy przez cały rok.

To co wyróżnia go na tle produktów konkurencji to hartowana szyba solarna o grubości 4 mm odporna na uszkodzenia mechaniczne, obudowa wannowa, która zapewnia szczelność, lekkość i stabilność oraz całopowierzchniowy absorber. Przeznaczone dla klimatu środkowoeuropejskiego panele słoneczne TS mają wszystko, czego można szukać w płaskich kolektorach słonecznych.

Możliwości montażu



1. Dach skośny 45°
2. Dach płaski lub konstrukcja wolnostojąca
3. Dach skośny +20°
6. Fasada (płasko)
7. Fasada (montaż tub pionowy)

Ponadto kolektory TS posiadają możliwość zabudowy w połaci dachowej.

Cechy charakterystyczne

Unikalna technologia łączenia elementów absorbera z węzownicą

Metoda zaciskania to nowoczesne i opatentowane rozwiązanie konstrukcyjne. Do maksimum zwiększa wytrzymałość kolektora oraz jego wydajność! 90% powierzchni rury węzownicy jest bezpośrednio owinięte blachą absorbera co pozwala na doskonałe przewodzenie ciepła do węzownicy kolektora. Tym rozwiązaniem ograniczyliśmy straty ciepła do minimum.

Całopowierzchniowy absorber

Absorber wykonany jest z jednego arkusza blachy bez spawów i lutowania. Rozwiązanie to sprawia, że napyłona na absorber wysoko selektywna powłoka najefektywniej pochłania promieniowanie słoneczne, jest bardzo wytrzymała a sprawność kolektora nawet po wielu latach pozostaje ta sama.

Szyba solarna o grubości 4 mm

Hartowana szyba solarna o grubości 4 mm poddana specjalnej obróbce, odporna na gradobicie o wysokiej przepuszczalności i niskim odbiciu światła.

Obudowa wannowa

Obudowę kolektora stanowi wytłoczona z jednego arkusza blachy aluminiowa wanna, w której nie ma żadnych połączeń spawanych ani skręcanych. Sprawia to, iż kolektor staje się lżejszy, szczelniejszy, stabilniejszy i nierdzewny.

Węzownica w kształcie meandra

Układ meandrowy to bardzo zaawansowane rozwiązanie znacznie zwiększające równomierność przepływu czynnika grzewczego w kolektorze. Pozwala na doskonały odbiór pozyskanego ciepła oraz bardzo wysoką wydajność kolektora.

Opatentowany system przyłączeniowy

Metoda zacisku złączek szybkosprzęgających pozwala na bardzo łatwy i szybki montaż. System ten gwarantuje wieloletnią szczelność połączeń pomiędzy kolektorami.

Wytrzymała konstrukcja nośna

Posiada certyfikat testu wytrzymałości mechanicznej, w związku z tym jest bezpieczna dla Ciebie i dla Twojej rodziny. Wykonana jest ze specjalnego stopu aluminium co sprawia, że jest lekka i nie ulegnie korozji. Jej unikalna budowa i perfekcyjne wykonanie pozwala na bardzo szybki i prosty montaż.

Estetyczny wygląd

Innowacyjne rozwiązanie budowy absorbera zapewnia bardzo estetyczny wygląd kolektora nie powodując uszkodzenia selektywnej warstwy konwersyjnej.

12 lat gwarancji na kolektor wraz z konstrukcją mocującą

ZESTAWY SOLARNE EN-SOL

W ofercie naszej firmy poza kolektorami słonecznymi oraz niezbędnym asortymentem solarnym potrzebnym do prawidłowej pracy instalacji, znajdują się również gotowe do montażu kompletne zestawy solarne. Aby ułatwić dobór systemu solarnego dla budynków jednorodzinnych opracowaliśmy kilka rodzajów kompletnych zestawów. Należy jednak pamiętać aby ich ostateczną wielkość oraz zastosowanie skonsultować z doradcą techniczno-handlowym posiadającym aktualną autoryzację naszej firmy.

SOL MINI

Zestawy solarne SOL MINI przeznaczone są do podgrzewania Ciepłej Wody Użytkowej. Najlepiej sprawdzają się w okresie lata do ogrzewania wody użytkowej w obiektach o małym lub średnim zapotrzebowaniu na Ciepłą Wodę Użytkową.

SOL EKONOMIK

Zestawy solarne SOL EKONOMIK przeznaczone są do podgrzewania Ciepłej Wody Użytkowej. Zestawy zostały dobrane do całorocznego ogrzewania wody użytkowej, jednak najefektywniej działają w okresie lata.

SOL MAX

Zestawy solarne SOL MAX poprzez zastosowania podgrzewacza typu kombi (zbiornik w zbiorniku) przeznaczone są do całorocznego ogrzewania wody użytkowej oraz w przypadku nowoczesnych budynków mogą wspomagać system centralnego ogrzewania.

SOL INOX

Zestawy solarne SOL INOX przeznaczone są do podgrzewania Ciepłej Wody Użytkowej. Zestawy zostały dobrane do całorocznego ogrzewania wody użytkowej, jednak najefektywniej działają w okresie lata. W zestawach zastosowano podgrzewacz solarny wykonany ze stali nierdzewnej.

ZESTAWY SOLARNE EN-SOL SKŁADAJĄ SIĘ Z:

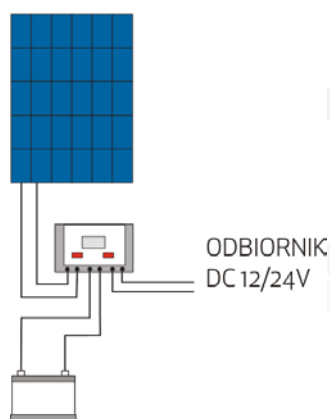
- wysokowydajnego kolektora próżniowego lub płaskiego,
- zestawu przyłączeniowego pozwalającego połączyć kolektor z orurowaniem instalacji,
- kompletnej konstrukcji mocującej umożliwiającej montaż kolektora na każdego rodzaju połąci dachowej,
- wysokiej jakości zbiornika solarnego z dwoma węzownicami,
- solarnej dwudrogowej grupy pompowej z separatorem powietrza,
- układu sterującego systemem solarnym,
- przeponowego naczynia wzbiorczego wraz z zestawem mocowań,
- niezamarzającego płynu solarnego,
- otuliny solarnej dla orurowania instalacji,
- przewodu elektrycznego do czujnika temperatury.

POZOSTAŁA OFERTA PRODUKTOWA

Firma En-Sol jako dostawca kompletnych rozwiązań związanych z energią odnawialną posiada także w swojej ofercie, moduły fotowoltaiczne, regulatory ładowania, przetwornice, akumulatory żelowe, turbiny wiatrowe oraz gotowe do montażu zestawy, służące do produkcji energii elektrycznej.

Zestawy DC

Zestawy DC przeznaczone są do wytwarzania prądu stałego do zasilania, w szczególności urządzeń oddalonych od sieci. Zestawy są całkowicie autonomiczne, wyposażone w odpowiednio dobrany regulator ładowania i akumulator żelowy o odpowiedniej pojemności. Podstawową zaletą zestawów DC jest odpowiednie dopasowanie poszczególnych urządzeń do odpowiedniego przeznaczenia. Zestaw jest bezobsługowy, oznacza to że nie wymaga dozoru użytkownika.



Zastosowanie

oświetlenie reklam, parkingów, ogródków

urządzenia alarmowe, telekomunikacyjne

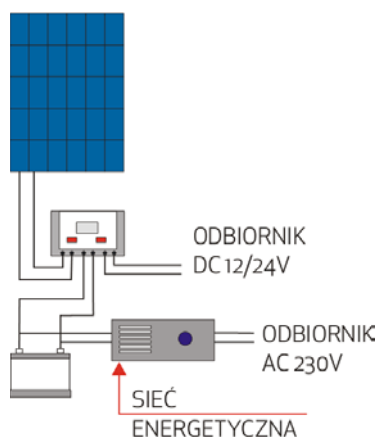
przyczepy kempingowe, żaglówki

wiele innych

Zestawy AC

Systemy AC przeznaczone są do wytwarzania prądu przemiennego we współpracy z siecią energetyczną. Elementem magazynującym energię są tutaj akumulatory żelowe. Cała energia jest zużywana przez użytkownika, a w przypadku zwiększonego zapotrzebowania na energię układ przełącza się automatycznie na zasilanie z sieci energetycznej.

Podstawową zaletą zestawów AC jest zastosowanie go jako elektrowni słonecznej. Energia produkowana przez system jest wykorzystywana na bieżąco i magazynowana w akumulatorach, użytkownik kontroluje ilość wyprodukowanej energii. System jest bezobsługowy, oznacza to że nie wymaga dozoru użytkownika. Zestawy AC nie wymagają uzgodnień i pozwoleń Zakładu Energetycznego.



Zastosowanie

dom, biuro, gospodarstwo rolne

zasilanie urządzeń 230 V oddalonych od sieci

oświetlenie

wiele innych

Moduły fotowoltaiczne

Moduły fotowoltaiczne znajdujące się w naszej ofercie stworzone zostały zarówno do zastosowań domowych, jak i komercyjnych. Ich nieograniczone możliwości montażu sprawiają, iż są idealnym rozwiązaniem dla każdego typu inwestycji. Nadają się do produkcji energii elektrycznej na własne potrzeby i jej przechowywania w akumulatorach żelowych, tzw. instalacja "Off-grid" oraz do podłączenia bezpośrednio do sieci, tzw. instalacja "On-grid".



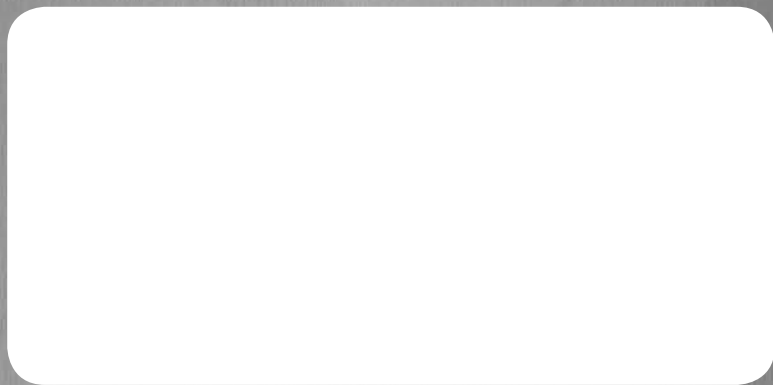
Turbiny wiatrowe

W skład oferty produktowej firmy En-Sol wchodzi również turbiny wiatrowe, które są doskonałym rozwiązaniem w niezależnych systemach zasilania. Nasza turbina wzorowana jest na słynnej turbinie AirX Land, która znana jest na całym świecie. Zastosowano w niej jednak nowocześniejszy kontroler ładowania, dzięki któremu posiada większą moc maksymalną oraz niższą prędkość startową - ładowanie akumulatora rozpoczyna się już przy prędkości wiatru 2,5 m/s!

Jej unikalne cechy, do których zaliczyć należy przełączalne napięcie systemowe 12 / 24 V czynią z niej najbardziej uniwersalny generator na rynku.

Nowoczesne wzornictwo i trwałość zastosowanych podzespołów pozwoli na korzystanie z darmowej energii wiatru przez wiele lat bez żadnych problemów.





„En-Sol” Słoneczne Systemy Grzewcze

ul. Strzeszyńska 229

60-479 Poznań

tel: +48 512 170 643

mail: biuro@en-sol.pl

www.en-sol.pl